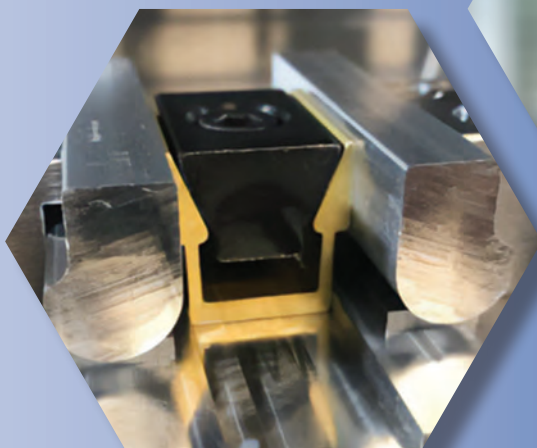


Utensili ed accessori
per la meccanica di precisione

cagelli.com

cagelli distribuzione





TUBO FLEXO COMPONENTE

L'originale, il più imitato

Ideale per il liquido refrigerante e per molte altre applicazioni industriali

Il sistema Loc Line è un tubo flessibile modulare comunemente utilizzato in diverse applicazioni industriali. È realizzato in materiale plastico di alta qualità che può essere facilmente personalizzato per adattarsi a esigenze specifiche. Il sistema Loc Line è progettato per fornire un flusso direzionale preciso e flessibile di fluidi, aria o gas. È facile da installare e riposizionare e può essere utilizzato in un'ampia gamma di applicazioni, dai sistemi di raffreddamento agli ugelli di spruzzatura. Il sistema Loc Line è noto per la sua durata e resistenza alla corrosione e all'abrasione. Il suo design modulare consente agli utenti di regolare facilmente la lunghezza e la direzione del tubo per soddisfare le diverse esigenze.



CARATTERISTICHE:

- Snodabile
- Resistente alle vibrazioni
- Assolutamente ermetico
- Inalterabile agli agenti chimici normali
- Curvando non diminuisce il diametro interno
- Costruito con polimeri di alta qualità
- Loc-line non è conduttore di elettricità
- Utilizzabile per l'industria alimentare, previa sterilizzazione



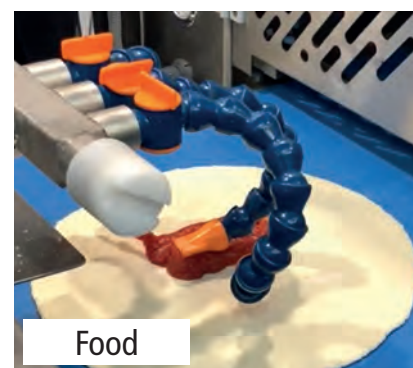
Guarda il video



Meccanica



Irrigazione



Food

Crea la tua configurazione in base all'utilizzo: raffreddamento oppure aspirazione



* 1/4" = 6,35mm



* 1/2" = 12,7mm



* 3/4" = 19,05mm



* 2 1/2" = 63,5mm



Esplora la gamma

Tutti gli elementi sono componibili manualmente e posizionabili in tutte le direzioni

* 1/2" = 12,7mm

* 1/4" = 6,35mm



* 3/4" = 19,05mm

* Diametro minimo interno

* 2 1/2" = 63,5mm

DATI TECNICI INDICATIVI

MODELLO	PRESSIONE MAX	PORTATA
mod. 1/4"	2,0 - 3,5 BAR	20 l/min
mod. 1/2"	1,3 - 2 BAR	36 l/min
mod. 3/4"	0,7 - 1,3 BAR	90 l/min

TEMPERATURA

Punto di fusione: 165° C

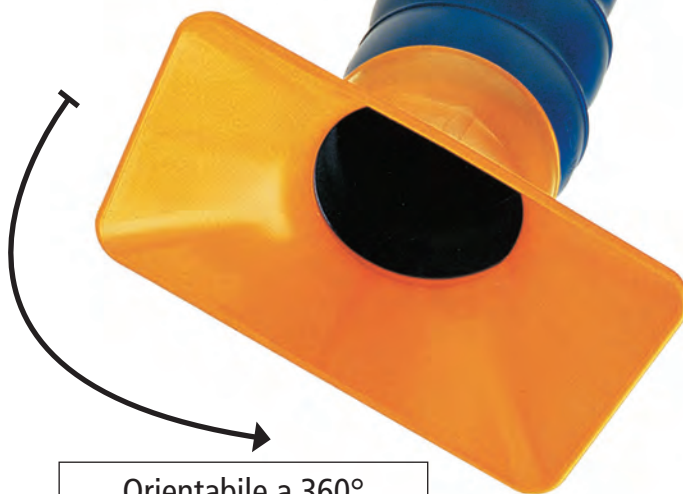
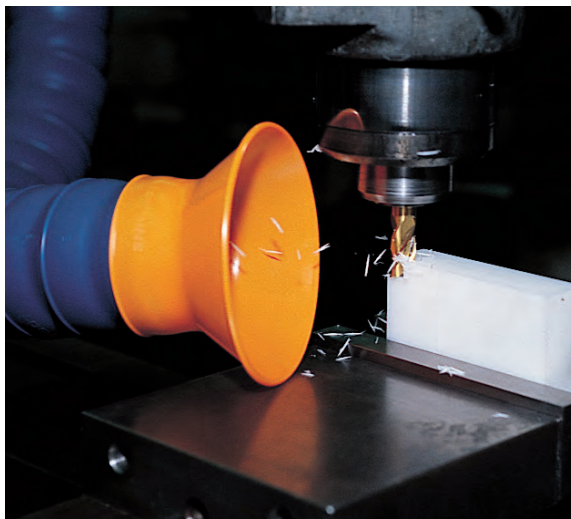
Massima temperatura di lavoro: 80° C



Dettagli tecnici

LOC-LINE ASPIRAZIONE DIAMETRO INTERNO 63,5 MM

TUBO PER L'ASPIRAZIONE DI FUMI, POLVERI ECC...

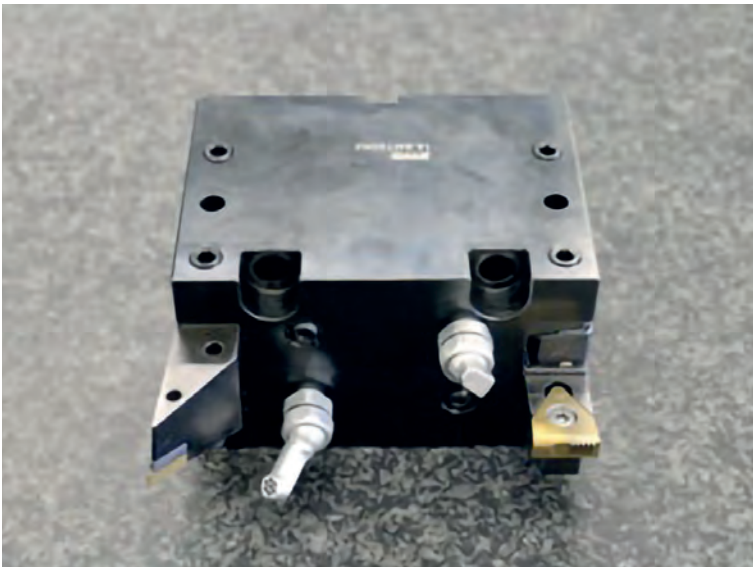
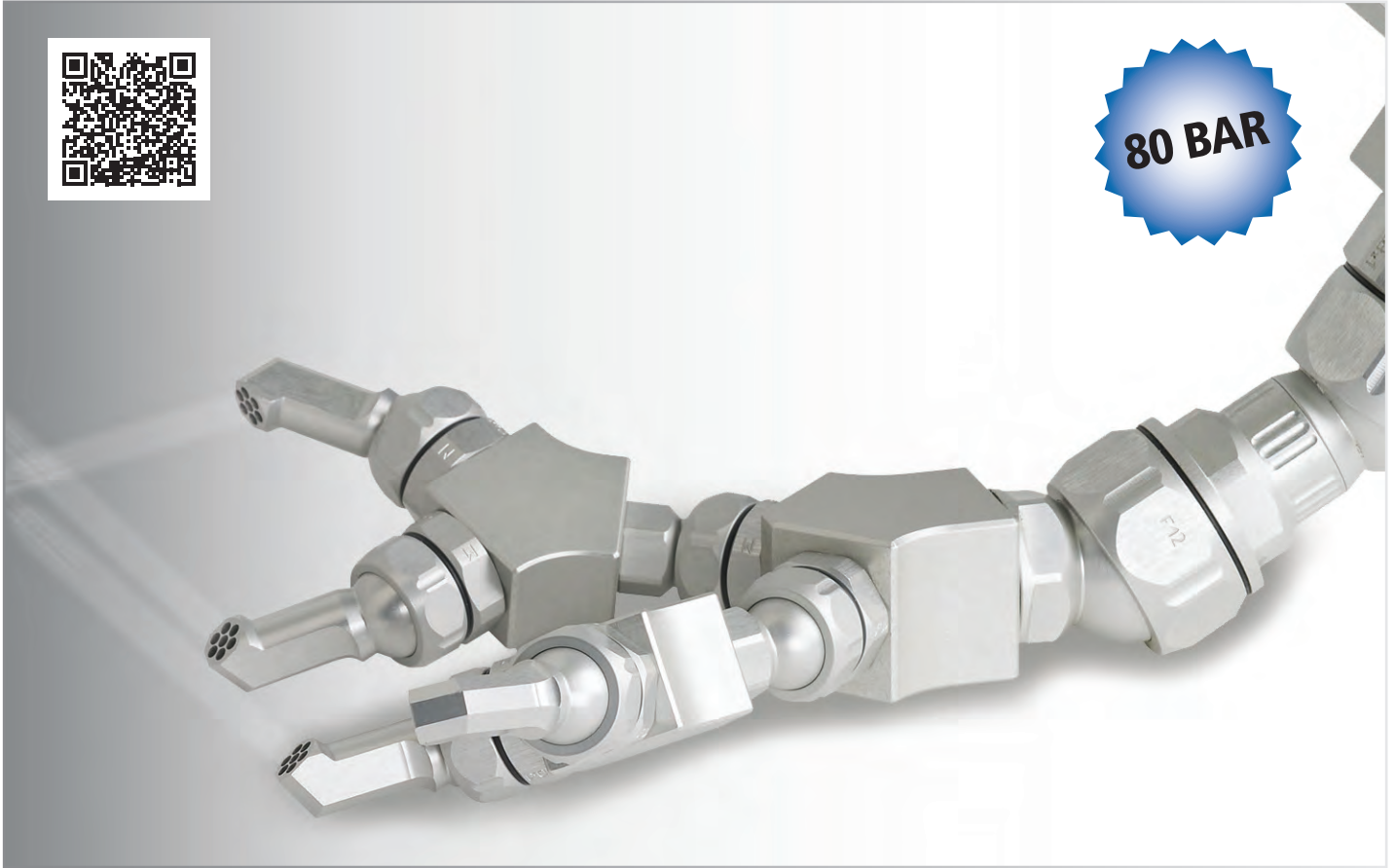


ANTISTATICO
COLORE NERO





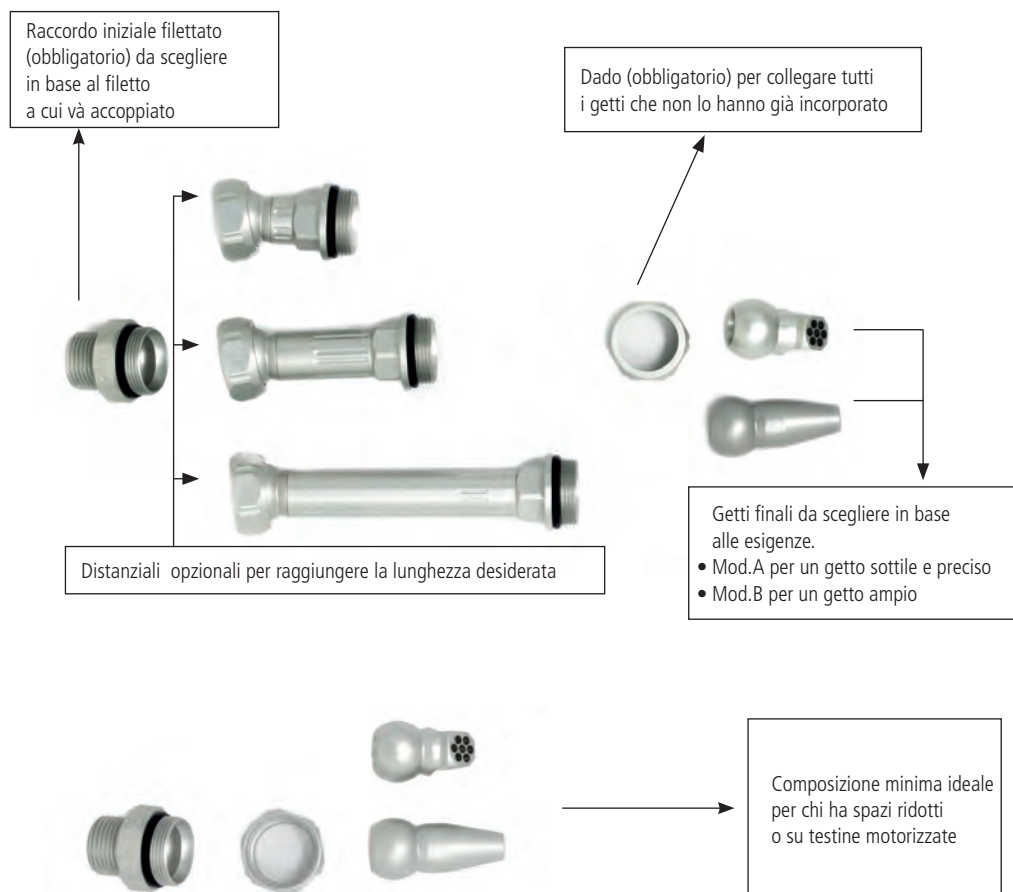
80 BAR



SISTEMA COMPONIBILE IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER LE ALTE PRESSIONI

- È flessibile (snodato), componibile ed economicamente vantaggioso.
- Resiste ad un'alta pressione sino a un massimo di **80 BAR**
- Dai molteplici e versatili utilizzi (aria, liquidi, etc...)
- Lunga durata grazie al suo rivestimento anodizzato,
- Struttura molto leggera e design moderno, 100% Made in Svizzera
- Disponibile da 1/2" - 1/4" - 1/8"
- Portata modello 1/4" - 15 l/min
- Portata modello 1/2" - 30 l/min
- Punto di fusione 320° max temperatura di lavoro
- Temperatura O-Ring -20° +275°

COME SCEGLIERE LA TUA COMPOSIZIONE



L'ugello è un componente essenziale per il passaggio efficiente del liquido refrigerante. Il suo scopo principale è quello di dirigere un flusso costante e preciso di refrigerante sull'utensile o sul pezzo in lavorazione con la giusta velocità resistendo alle vibrazioni, alle alte temperature e ai residui della lavorazione e alle forze inerziali che potrebbero causare disallineamenti. Ogni ugello QPM è progettato per essere facilmente regolabile, ma allo stesso tempo robusto e compatto per garantire una produzione costante e affidabile.

10 BAR



33 BAR

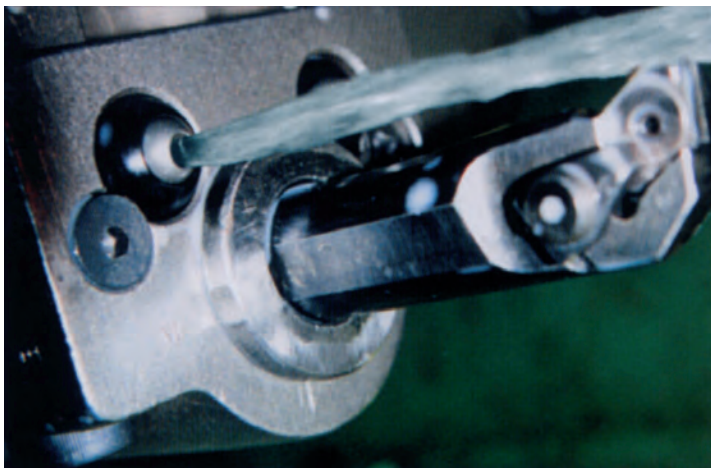


100 BAR



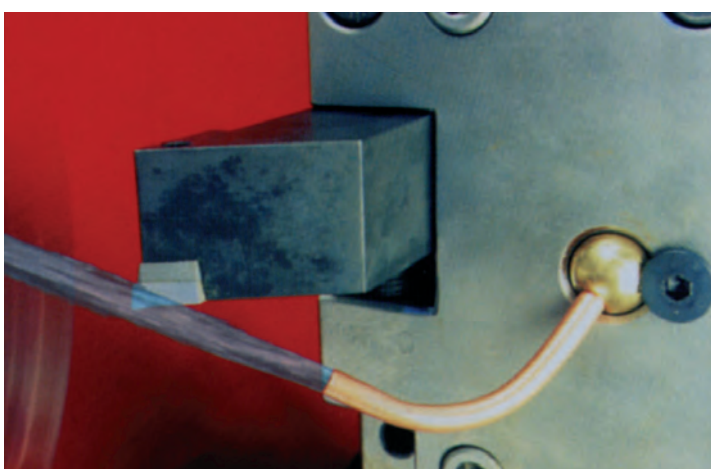
GETTI

Per l'utilizzo su torni CNC, centri di lavoro, rettifiche, avvitatrici, frese manuali ed altre applicazioni.



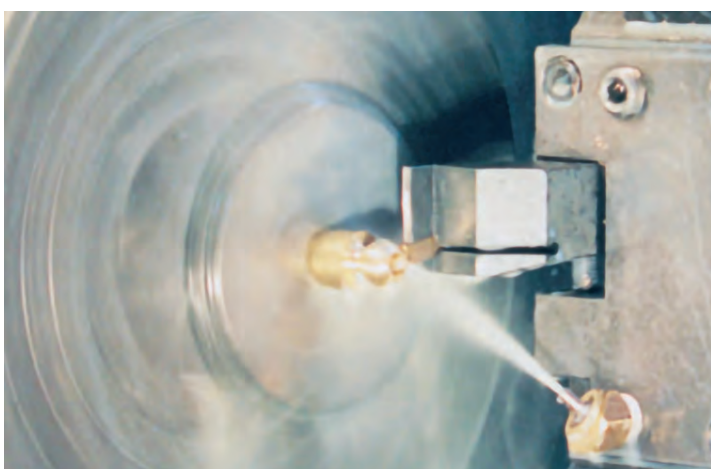
Getti a sfera orientabile con foro liscio o filettato adatti per tutte le macchine oppure portautensili.

10 BAR



Tubo in rame completo di sfera orientabile in tutte le direzioni.

33 BAR

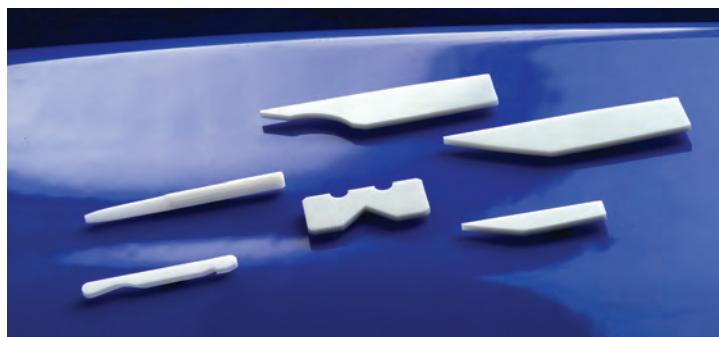


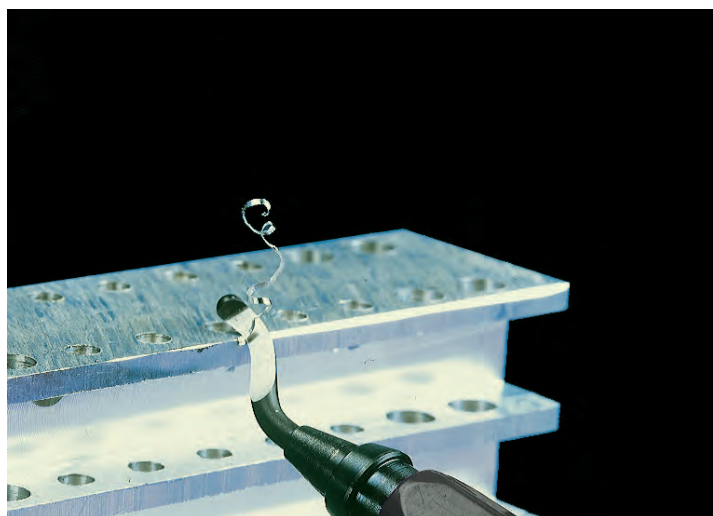
Tubo in ottone completo di sfera orientabile.

100 BAR



IMPUGNATURE E LAME PER DIVERSI TIPI DI LAVORAZIONE





RAPID

L'impugnatura esagonale da 12 mm è in alluminio verniciato.

Lunghezza totale 150 mm

Questo modello comprende:

- Impugnatura esagonale 12 mm
- Lama S10



Cod. 134.04 confezione da 1 pz

Cod. RA10 confezione da 10 pz

Cod. RB1500 box da 20 pz

NOGA 3

Impugnatura ergonomica NG-1. L'impugnatura può montare differenti lame tipo "S" Ø 3,2 mm.

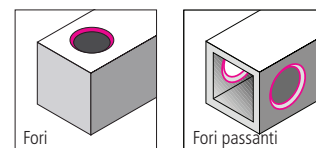
Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35

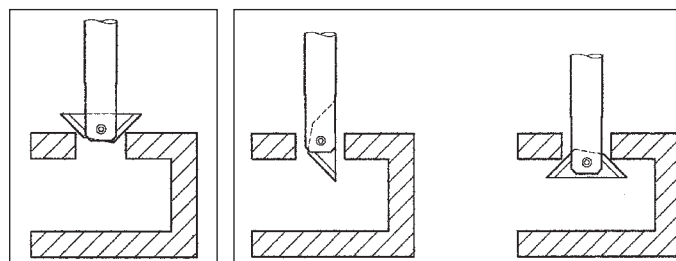
Noga 3 Cod. NG1003

Noga 3 Cod. NG1503 Box da 16pz





Ideali per fare sbavature di fori fronte e retro



Posizione 1

Posizione 2



RC1000 cod.134.46



RC2000 cod. 134.48



RC2200 cod. 134.47



Esplora la gamma

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

		PZ	CODICE	DESCRIZIONE
R1		1	135.R1	Lama reversibile 3 - 5,5 mm
R2		1	135.R2	Lama reversibile 5 - 10 mm
R3		1	135.R3	Lama reversibile 10 - 22 mm

ATTENZIONE!

Su richiesta, Cagelli Distribuzione offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame



SBAVATORE NOGA SOFT CUT A LAMA ROTANTE

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva morbida.

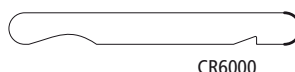
Comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 65° CR6000

Cod. NC5100



LAMA



CR6000

CERA-CUT DIRITTO *N.B. non è un cutter*

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri.

La lama è intercambiabile.

Questo modello comprende:

- Impugnatura **CR2100**
- Lama diritta **CR2200**







DG61003

- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al TOP con attacco universale FA1500
- Dimensioni della base 50x60x55 mm



DG6150

- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al TOP con attacco universale FA1500
- Dimensioni della base 50x60x55 mm
- Completa di comparatore DG1000

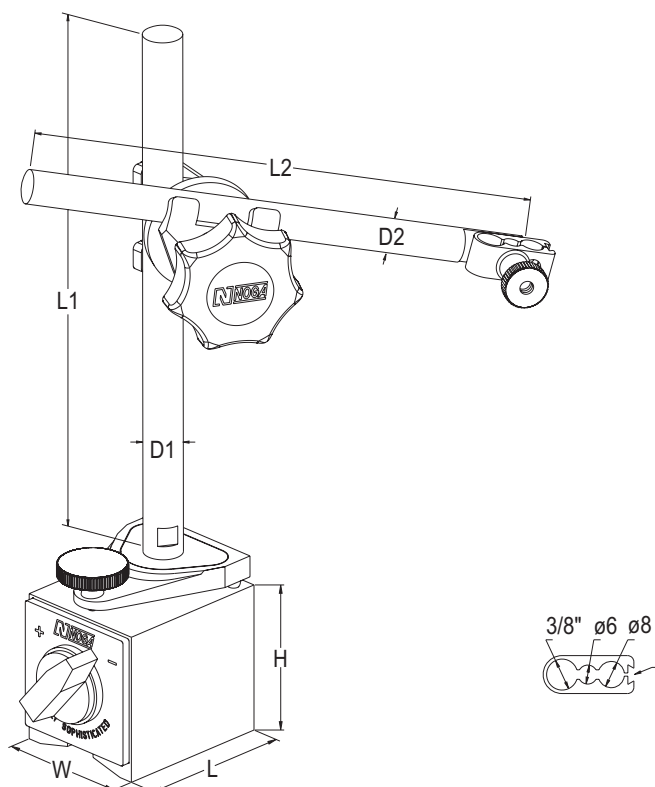


SERIE PH AGGIUSTAMENTO FINE ALLA BASE

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF
- Aste con rivestimento nikel

LA GIUSTA SCELTA DEI SUPPORTI NOGA

- Scegliere l'asta portacomparatore snodata a chiusura meccanica centralizzata oppure l'asta rigida SERIE PH
- La SERIE PH, di assoluta rigidità, ha la possibilità della regolazione fine alla base (FAB) oppure al top (FAT)
- Consulta il nostro sito: cagelli.com e troverai sicuramente il supporto ideale per il tuo lavoro





Esplora la gamma

PH2040
80 Kg/f

PH4016
100 Kg/f

PH3100
32 Kg/f



CODICE	D ₁ x L ₁	D ₂ x L ₂	Kg/f	W x L x H	PESO Kg
PH3100	Ø 10 x 120	Ø 8 x 110	32	30 x 40 x 35	0,500
PH2040	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH4016	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,450

- Una sola operazione
- Lavorazioni automatiche
- Ottimizzano i tempi di produzione
- Veloci, efficienti e affidabili
- Disponibili a richiesta misure e rivestimenti speciali

NOVITÀ

ULTIMATE SERIES
MACHINE TOOLS



UCHAMF

L'utensile per la retro svasatura

Gli utensili UChamf consentono la retro-svasatura con un'unica operazione senza girare il pezzo.

Gli utensili UChamf è appositamente progettato per un funzionamento automatico. L'apertura e la chiusura della lama sono controllate attivando il liquido di lubrorefrigerazione interno della macchina attraverso il mandrino.

La lama dell'utensile standard in HSS è progettata per proteggere il foro e per non danneggiare a superficie interna. La gamma di serie di utensili standard UChamf è da Ø 8 mm fino a Ø 20 mm con progressione 0.5 mm lavora su ogni materiale. Lama standard in HSS. Lo strumento è disponibile in diversi angoli di smusso e misure.

Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.



USPOT

L'utensile per la retro lamatura

Gli utensili USpot consentono la retrolamatura con un'unica operazione senza girare il pezzo e sono appositamente progettati per funzionamento automatico. Lo strumento USpot non necessita di alcun dispositivo anti-rotazione, cambio del senso di rotazione o dispositivo di contatto.

L'apertura e la chiusura della lama sono controllate attivando il liquido di lubrorefrigerazione interno della macchina attraverso il mandrino.

La lama dell'utensile standard in HSS è progettata per proteggere il foro e per non danneggiare la superficie interna. La gamma di serie di utensili USpot è da Ø 8 mm fino a Ø 20 mm con progressione 0.5 mm.

Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.

La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione. La lama è progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e per rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo. Lavora su ogni materiale. Lama standard in HSS. Questa soluzione è la più veloce, la più facile e la più economica per la sbavatura dei fori in un processo di produzione di massa. La gamma di utensili standard UBurr da Ø 3 mm fino a Ø 25mm.

Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.



UBURR SET COMPLETI DI UTENSILE E LAMA

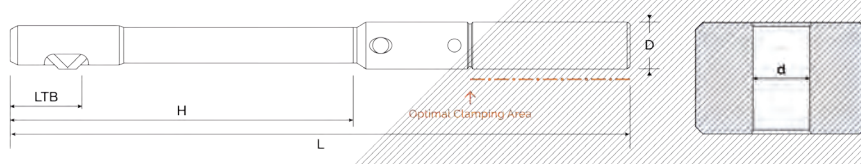


Codice Ordinazione Set completo	Solo Cod. Utensile	Solo Cod. Lama	Diametro del foro d mm	Diametro del gambo D mm	LTB	H	L
UB3000	UB1030	UB2030	3	8	9.3	29	85
UB3001	UB1035	UB2030	3.5	8	9.3	29	85
UB3002	UB1040	UB2030	4	8	12.2	43	90
UB3003	UB1045	UB2030	4.5	8	12.2	43	90
UB3004	UB1050	UB2060	5	8	13.2	53	115
UB3005	UB1055	UB2060	5.5	8	13.2	53	115
UB3006	UB1060	UB2060	6	8	11.6	53	115
UB3007	UB1065	UB2060	6.5	8	11.6	53	115
UB3008	UB1070	UB2060	7	10	11.6	53	115
UB3009	UB1075	UB2060	7.5	10	11.6	53	115
UB3010	UB1080	UB2060	8	10	11.6	53	115
UB3011	UB1085	UB2060	8.5	10	11.6	53	115
UB3012	UB1090	UB2060	9	10	11.6	53	115
UB3013	UB1095	UB2060	9.5	10	11.6	53	115
UB3014	UB1100	UB2060	10	10	13.3	80	125
UB3015	UB1105	UB2060	10.5	12	13.3	80	125
UB3016	UB1110	UB2060	11	12	13.3	80	125
UB3017	UB1115	UB2060	11.5	12	13.3	80	125
UB3018	UB1120	UB2060	12	12	13.3	80	125
UB3019	UB1125	UB2060	12.5	12	13.3	80	125



* Disponibili utensili a richiesta per esigenze specifiche

* Lame in dotazione in HSS, lame rivestite al TiN a richiesta



Cod. lama	Per fori di diametro d mm
UB2030	3.0-4.5
UB2060	5.0-25.0

SISTEMA FLESSIBILE PER CONTORNARE



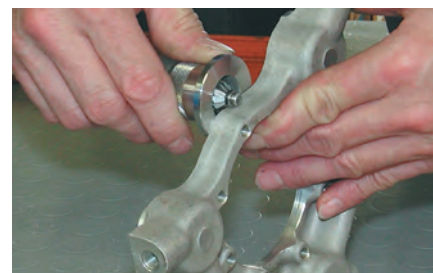
Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido 500 W - 230 V

Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri

Peso 2,3 Kg

COD. AZK040

Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2mm



SISTEMA FLESSIBILE PER SMUSSARE



Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido 500 W - 230 V

Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri. Peso 2,3 Kg

Cod. AZK015 Kit per smussi 0,3 e 0,6 mm

Cod. AKZ020 Kit per smussi 0,5 e 1 mm

Cod. AKZ025 Kit per smussi 1 e 2 mm

Cod. AKZ030 Kit per raggi 1 e 1,5 mm

Smussi regolari su superfici rettilinee e curvilinee, uso manuale in tutta sicurezza.



Affidabilità comprovata dal 1969

7 MODELLI DA 180m³/h a 2.750 m³/h

- Compatte e leggere •Facile installazione •Semplice manutenzione •Filtro Hepa H13 •Disponibili versioni INOX



Tutte le unità Filtermist da oggi offrono gratuitamente



FILTERMIST È CERTIFICATA: ISO 14001:2015 - ISO 9001:2015

F MONITOR 2



Perché installare F-Monitor 2?

Controlla in tempo reale lo stato dell'unità filtrante. Filtermist F-Monitor 2 consente di programmare in modo facile e veloce la manutenzione all'unità filtrante.

Programmare = risparmiare tempo!

- Controllo dell'unità filtrante tramite app
- Cavo cablato da 3 metri incluso
- Installazione facile



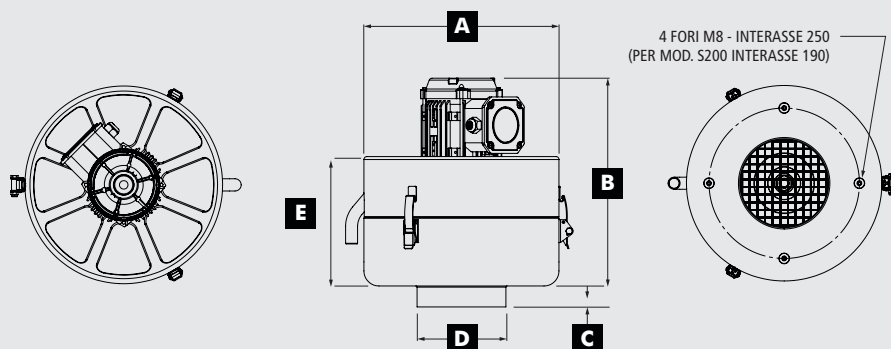
Filtro Sub-Micron



Prodotto con materiali sintetici hi-tech

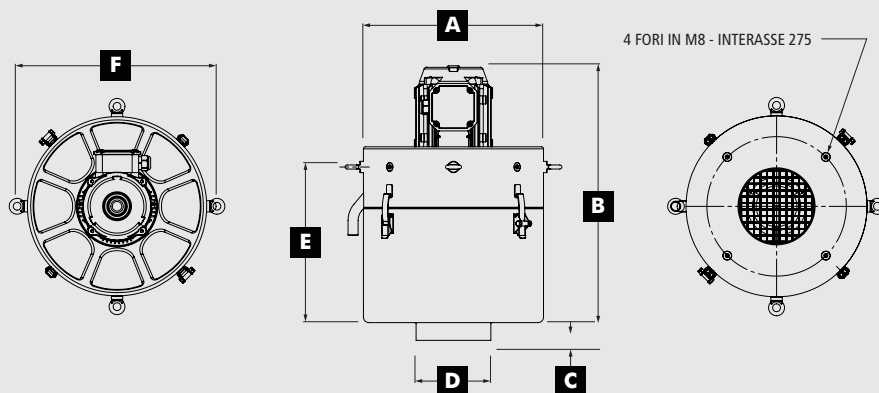
- Si collega alle unità utilizzando delle semplici clips
- Ideale per CNC con lavorazioni ad alte pressioni
- Adatto al montaggio diretto sulla macchina
- Permette di recuperare un'alta percentuale di olio filtrato aumentando la durata del filtro stesso e riducendo i costi

Serie S compatta con portate da 180m³/ora a 800m³/ora



Modello	Codice prodotto	Portata m ³ /ora	Motore ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Peso kg	Rumore ² dBA
S200	S200FM2	180 a 50 Hz 215 a 60 Hz	0,18 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,18 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	260	271,50	30	73	165,50	9	62
S400	S400FM2	425 a 50 Hz 500 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	346	35	148	215,50	14	65
S800	S800FM2	800 a 50 Hz 950 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	400	35	148	270	15	67

Serie FX con portate da 1250m³/ora a 2750m³/ora



Modello	Codice prodotto	Portata m ³ /ora	Motore ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg	Rumore ² dBA
FX4002	FX4002FM2	1250 a 50 Hz 1500 a 60 Hz	1,1 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	1,5 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	509	35	148	348,50	398	25,8	70
FX5002	FX5002FM2	1675 a 50 Hz 2000 a 60 Hz	1,5 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	599,50	35	198	471,50	398	31,8	71
FX6002	FX6002FM2	2000 a 50 Hz 2400 a 60 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	438	603,50	35	198	471,50	485	36,8	73
FX7002	FX7002FM2	2750 a 50 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	Non disponibile	438	603,50	35	198	471,50	485	36,8	73

APPLICAZIONI



EDM / Electroerosione



Rettifica



Centri di lavoro



Seghe industriali



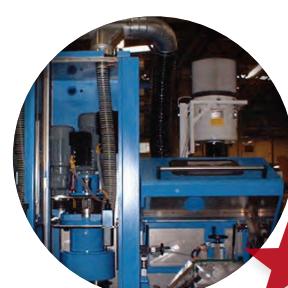
Industria alimentare



Torni



Lavaggio pezzi



Applicazioni speciali

Plenum
 Un nuovo e pratico sistema di montaggio disponibile per tutte le unità*
 Codice di ordinazione: PLM470
 *Non disponibile per l'unità S200



Opzioni di installazione

La manutenzione non è importante. È L'UNICA COSA CHE CONTA

La garanzia di un ambiente sano e pulito è possibile solo facendo una regolare manutenzione all'unità. I nostri tecnici sono a tua disposizione per aiutarti a compilare il libretto di manutenzione e dimostrarti quanto sia semplice e veloce la sostituzione dei ricambi. Contattaci e saremo felici di aiutarti. Scrivici via e-mail a: amicotecnico@cagelli.com





Dufil mini



- Filtro a cassetta
- Portata 900 m³/h



Tofil mono



- Filtro a cartuccia
- Portata 1200 m³/h



Tofil PRO*



Disponibile
con 2 bracci aspiranti

- Filtro a cartuccia
- Portata 1300 m³/h



Tofil PULSE*



Disponibile
con 2 bracci aspiranti

- 2 Filtri a cartuccia
- Portata 1300 m³/h





Abbattono i rischi di gravi malattie derivanti dall'inalazione di fumi di saldatura. Sono dotati di ruote per essere facilmente spostati da una postazione all'altra. A richiesta anche in versione con due bracci aspiranti.



Esplora la gamma

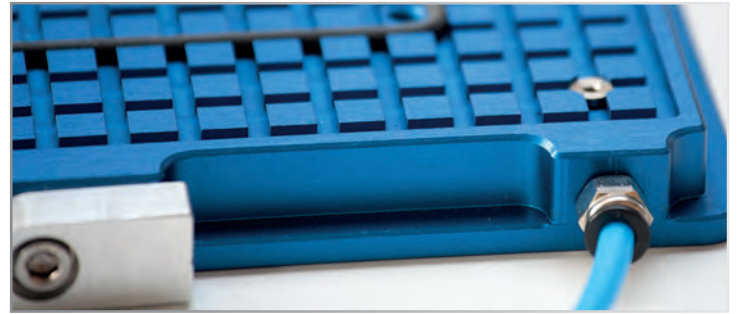
Dufilemini	
Filtro	Cassetta
Tipologia di filtro	
Pannello Prefiltro	Classe G4
Cassetta prefiltro	Classe M5
Cassetta principale	Classe E12
N° di filtri	1
Area del filtro	
Cassetta Prefiltro	2 m ²
Cassetta filtro principale	13 m ²
Classe di efficienza	
Standard	99,99% @ MPPS

INFORMAZIONI TECNICHE	
Portata m³/h	900 m ³ /h
Dimensioni (L x L x A)	700x600x1.100 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3.000 rpm
Alimentatore	230 V - 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)

	Tofilemono	TofilePRO - 1 Arm	TofilePULSE - 1 Arm
	Cartuccia	Cartuccia	Cartuccia
Tipologia di filtro			
Standard	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR
Plus	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65
N° di filtri	1	1	2
Area del filtro			
Standard	18 m ²	24 m ²	36 m ²
Plus	10 m ²	20 m ²	20 m ²
Classe di efficienza			
Standard	Classe F9	Classe F9	Classe F9
Plus	Classe H13/H14	Classe H13/H14	Classe H13/H14

INFORMAZIONI TECNICHE			
Portata m³/h	1.200 m ³ /h	1.300 m ³ /h	1.300 m ³ /h
Dimensioni (L x L x A)	660 x 805 x 1.210 mm	650 x 815 x 1.320 mm	890 x 810 x 1.760 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3000 rpm	1,1 kW - 3000 rpm	1,1 kW - 3000 rpm
Alimentatore	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)	72 dB(a)	73 dB(a)

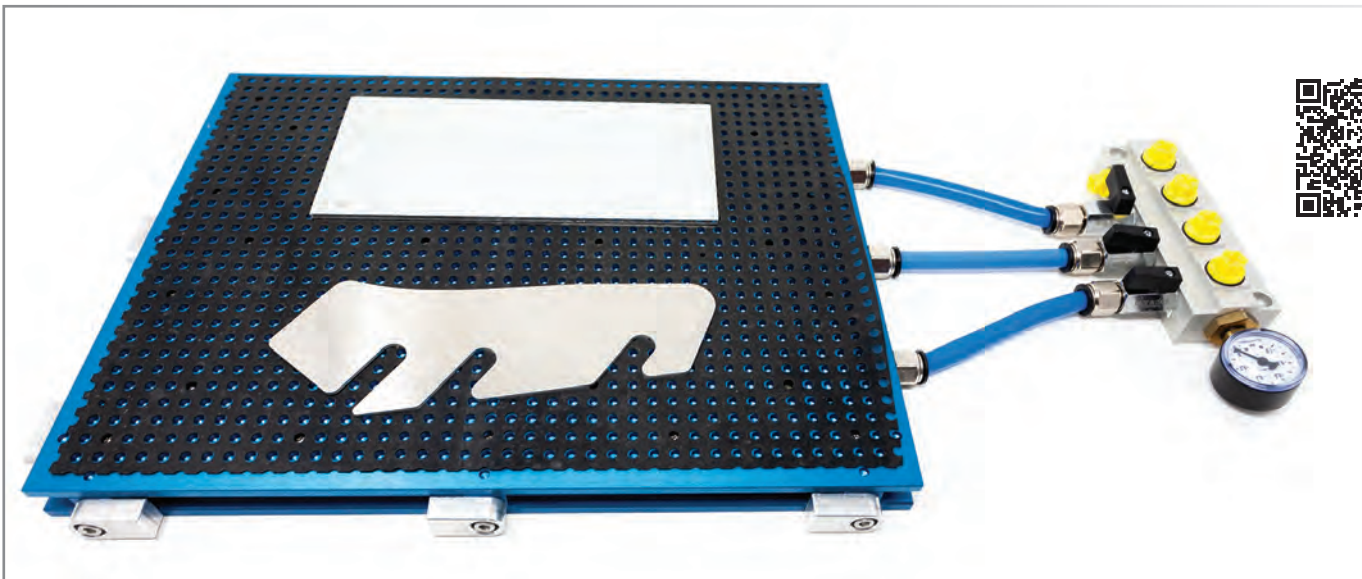
APPLICAZIONI				
		Occasionale	Regolare	Continuativo
Saldatura ad arco sommerso	Acciaio non legato	Tofilemono Dufilemini	TofilePRO	TofilePRO
	Alluminio	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePRO (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePRO (Plus)
Saldatura TIG	Acciaio non legato	Tofilemono Dufilemini	TofilePRO	TofilePRO
	Alluminio	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePRO (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePRO (Plus)
Saldatura ad arco elettrico	Acciaio non legato	Tofilemono Dufilemini	TofilePRO	TofilePULSE
	Alluminio	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePULSE (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePULSE (Plus)
Saldatura MIG/MAG	Acciaio non legato	Tofilemono Dufilemini	TofilePRO	TofilePULSE
	Alluminio	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePULSE (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofilemono (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePULSE (Plus)
Saldatura a filo animato	Acciaio non legato	TofilePRO Dufilemini	TofilePRO	TofilePULSE
	Alluminio	TofilePRO (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePULSE (Plus)
	Acciaio alto legato	TofilePRO (Plus)	TofilePRO (Plus)	TofilePULSE (Plus)



Il piano a vuoto Solformec è l'alternativa al piano magnetico per materiali non ferrosi. Consente di eseguire lavorazioni passanti e di contornatura su differenti materiali e forme irregolari. Il sistema necessita della pompa per la creazione del vuoto.



MULTI HOLES



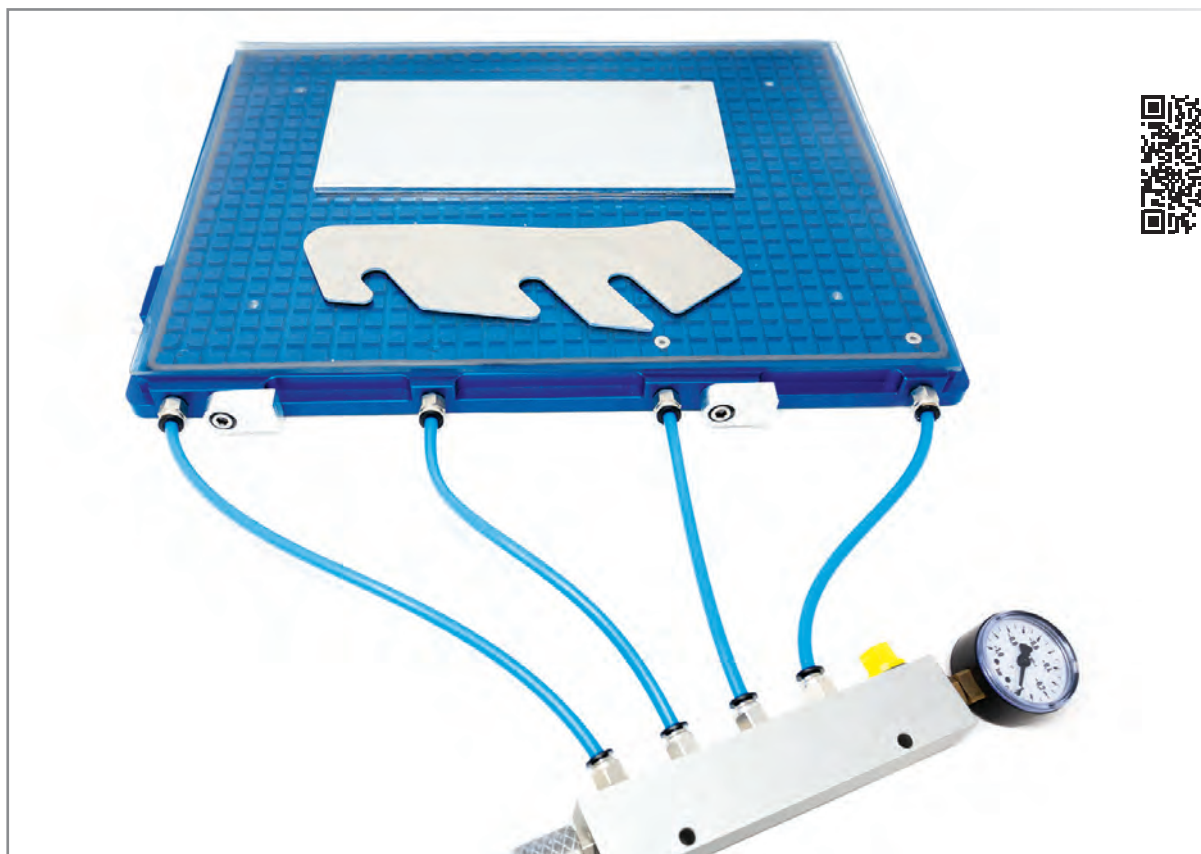
Veloce e facile da installare. Sulle piastre per il vuoto Multi Holes i fori sono tutti aspiranti.

Non è necessaria una preparazione dell'area di lavoro = risparmio di tempo. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante oppure a secco.

In dotazione:

- 2 tappetini, tubi, un distributore e staffe di fissaggio in alluminio

MULTI GRID



La piastra per il vuoto Multi Grid è composta da un piano reticolato con guarnizioni e fori di aspirazione. La piastra va predisposta in base al pezzo da staffare. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante oppure a secco.

In dotazione:

- Un tappetino liscio personalizzabile, tubi, un distributore e staffe di fissaggio in alluminio



Pompa ad anello di liquido per il vuoto*
Cod. P550L



Pompa per lavorazioni a secco*
Cod. P510ES

*Le immagini sono a scopo illustrativo, modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare



Caratteristiche tecniche

- Funzionamento automatico e manuale
- Funzione rompitruccioli
- Gestione fori profondi
- Testa porta bussole cambio rapido
- Motore brushless e driver integrati nel braccio
- Braccio pantografo
- Colonna per fissaggio alla tavola



MODELLI VERTICALI / VERTICALI ORIZZONTALI







MODELLO	CAPACITÀ	VELOCITÀ	AREA LAVORO	ALTEZZA	ALIMENTAZIONE	COPPIA	PESO	BUSSOLA
REV/M-12	M2-M12	0-1000 rpm	1100 mm	600 mm	230V/600W	31Nm	26 kg	19
REV/M-16	M4-M16	0-312 rpm	1100 mm	600 mm	230V/600W	90Nm	26 kg	19
REV/M-20	M3-M20	0-550 rpm	1100 mm	600 mm	230V/1200W	120Nm	41 kg	31
REV/M-27	M6-M27	0-200 rpm	1100 mm	600 mm	230V/1200W	228,6Nm	41 kg	31
REV/M-33	M8-M33	0-155 rpm	1150 mm	800 mm	230V/1200W	265,7Nm	45 kg	31
REV/M-45	M8-M45	0-50/250 rpm	1200 mm	900 mm	230V/1200W	240/1200Nm	105 kg	48

Disponibili in versione orientabile codice: REO/V



Esplora la gamma

BUSSOLE ED ACCESSORI

 Ø19		 Ø31		 Ø48	
REF.19/1 M2-M14	REF.19/1G M16	REF.31/2 M5-M24	REF.31/2G M27-M30	REF.48/3 M12-M36	REF.48/3G M39-M48
 Ø31 - Ø19		 Ø48 - Ø19		 Ø48 - Ø31	
REF. WRE 2/1 RIDUTTORE 2-1		REF. WRE 3/1 RIDUTTORE 3-1		REF. WRE 3/2 RIDUTTORE 3-2	

Base magnetica

Consente di posizionare la maschiatrice direttamente sopra il pezzo.

Forza di serraggio:

300 kg, 600 kg, 2000 kg



Tavolo multifunzione

Tavola con scanalatura, elementi di serraggio e raccogli trucioli.

Cod. TMF1000

Dimensioni:

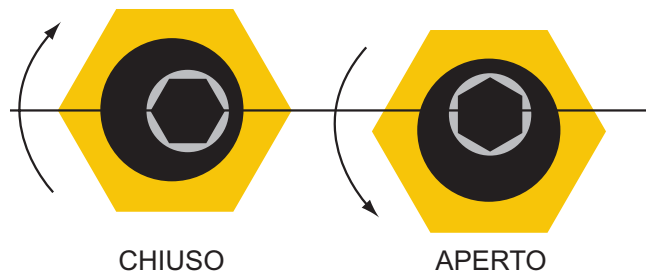
1000 mm x 700 mm x 100 mm

Peso: 80 Kg

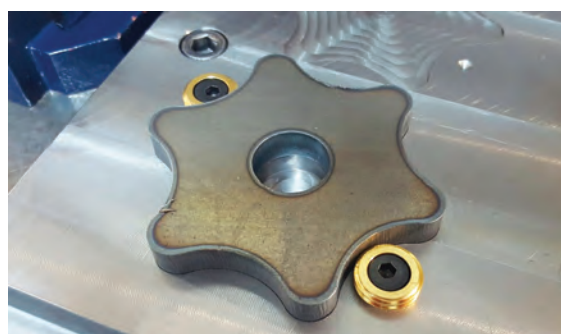
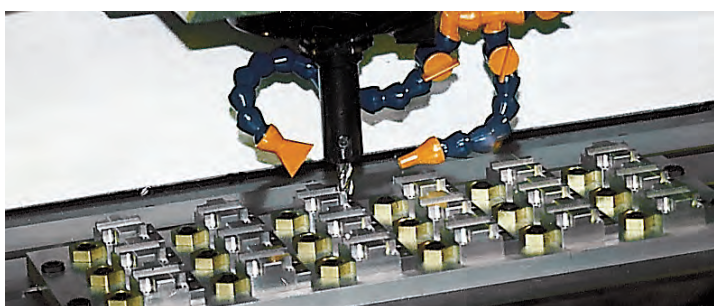


STAFFAGGIO ECCENTRICO

Il sistema di staffaggio MITEE-BITE combina forza, versatilità di esecuzione con economia e semplicità d'uso. Il funzionamento del morsetto di bloccaggio ad eccentrico è assai semplice. La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.



Esplora la gamma

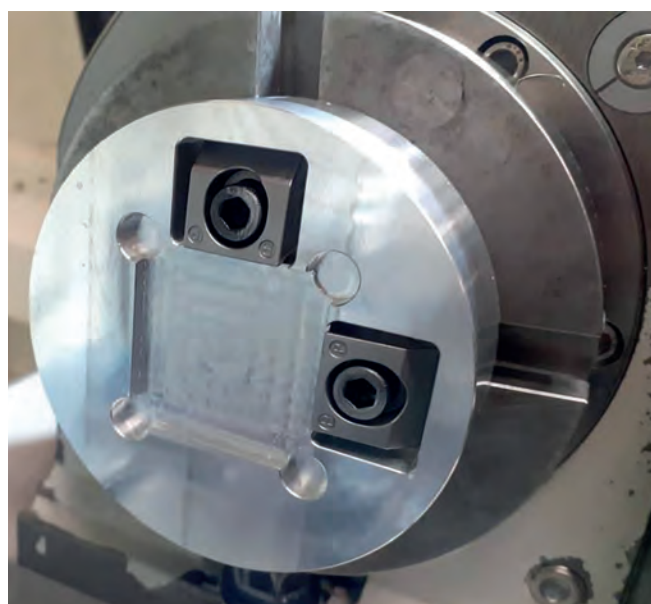


ULTRA BITE

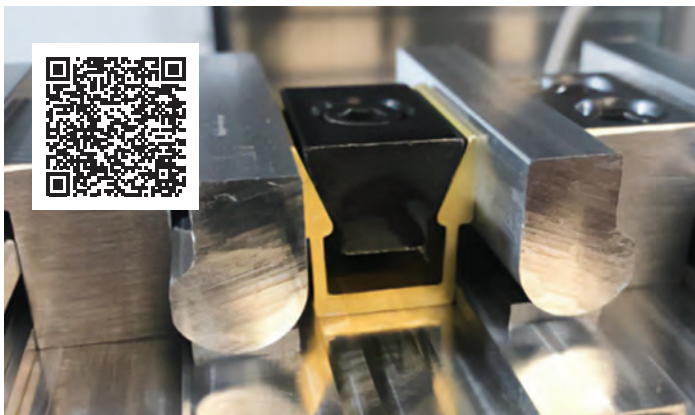
Il popolare morsetto ULTRA BITE è disponibile anche nella versione lavorabile.



- Grande forza verticale
- Profilo molto basso
- Minimo ingombro



STAFFAGGIO AD ESPANSIONE



Morsetto di bloccaggio a cuneo UNIFORCE

- Bloccaggio di 2 pezzi
- Riduzione dei tempi di preparazione
- Ideale anche per elementi tondi

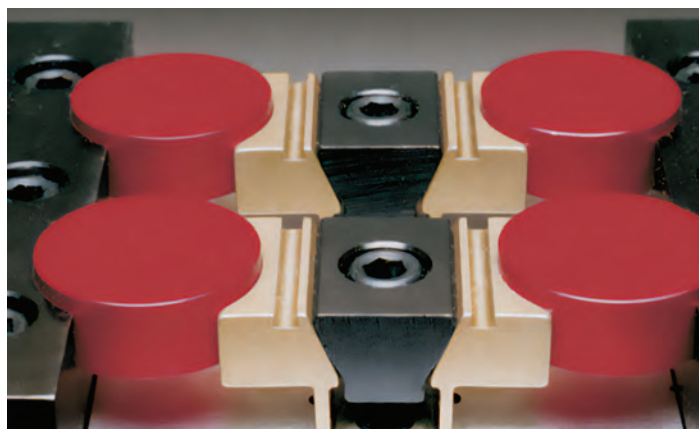
Morsetto ad espansione per pezzi tondi

Per fissare in modo semplice, pratico e sicuro pezzi con fori per essere lavorati su centri di lavoro sia orizzontali che verticali.



Morsetto di bloccaggio a cuneo UNIFORCE con ganasce lavorabili

Con questo sistema è possibile lavorare le pareti del morsetto per adattarle a qualunque sagoma del pezzo in modo sicuro e preciso.



I morsetti possono essere torniti alla misura desiderata. Molto pratici per lavorazioni di ripresa oppure per lavori di serie. Per la lavorazione del morsetto è consigliabile espandere il diametro nominale di 0,1mm e quindi lavorarlo alla dimensione desiderata.

Staffe ad espansione per pezzi con fori ciechi

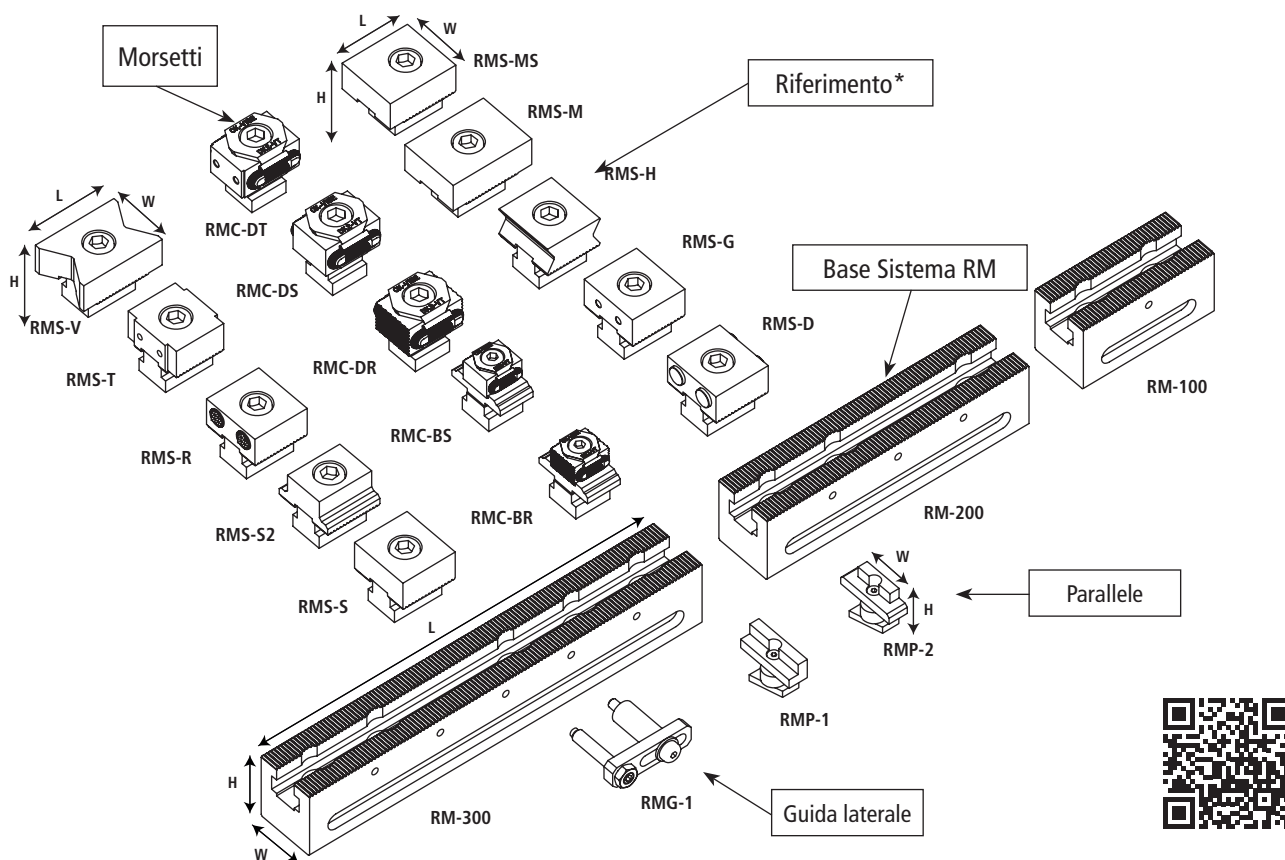
MITEE-BITE ha introdotto una nuova staffa con chiusura ad espansione per bloccare pezzi con fori ciechi.

La chiusura del pezzo in questo caso viene effettuata con una chiusura laterale alla base della staffa stessa.

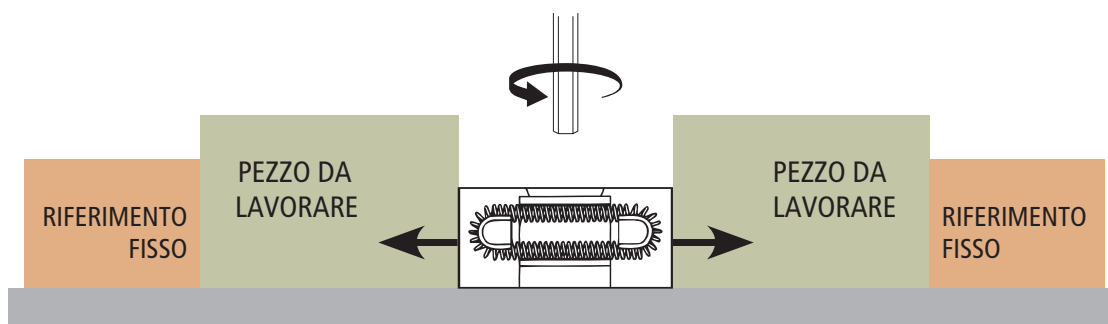
I modelli di questo nuovo sistema sono 2:

- Modello da utilizzare su fresatrici e centri di lavoro per lavorazioni di pezzi con fori da 28,4 a 18 mm
- Modello con gambo Ø 25x45 mm da utilizzare sul tornio per pezzi con fori da 53 a 18 mm





COME FUNZIONA



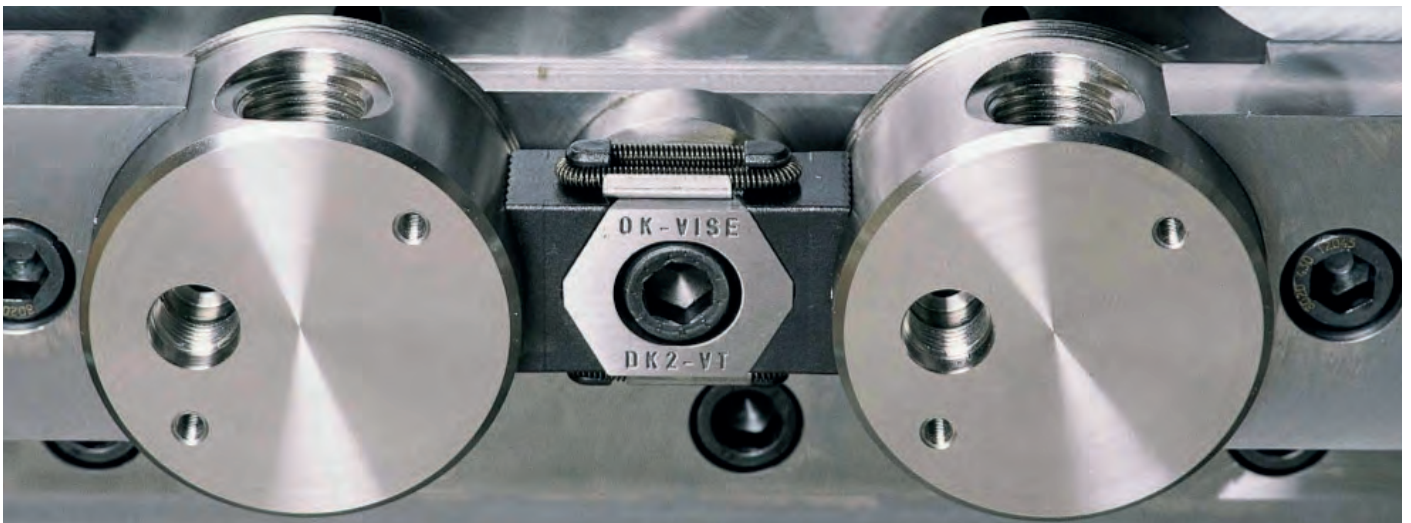
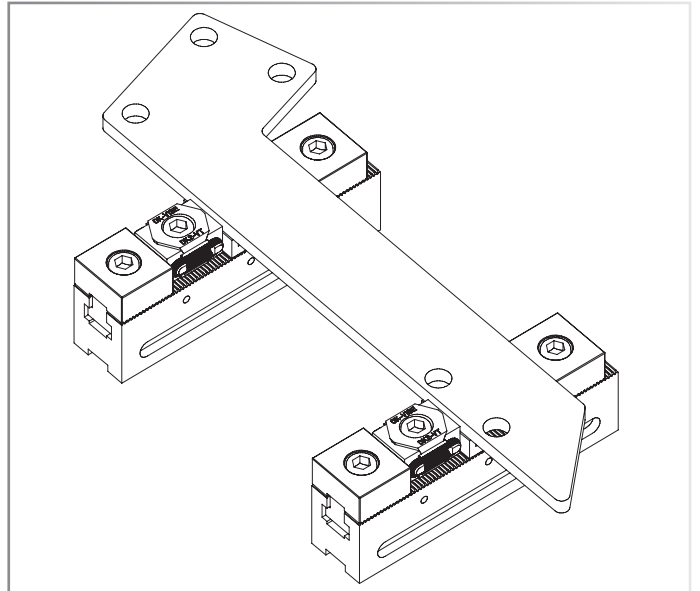
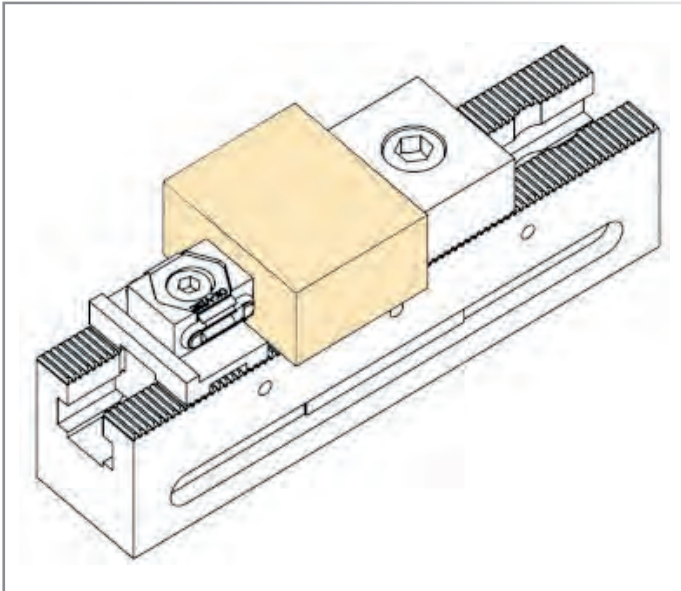
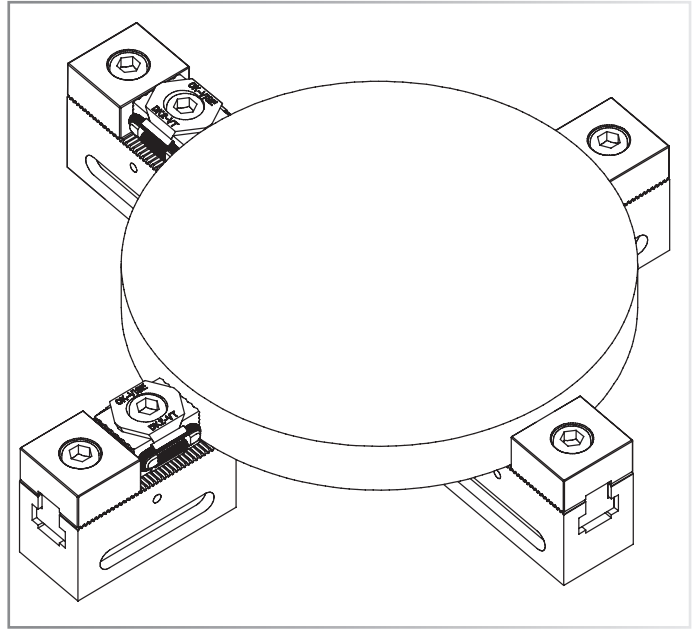
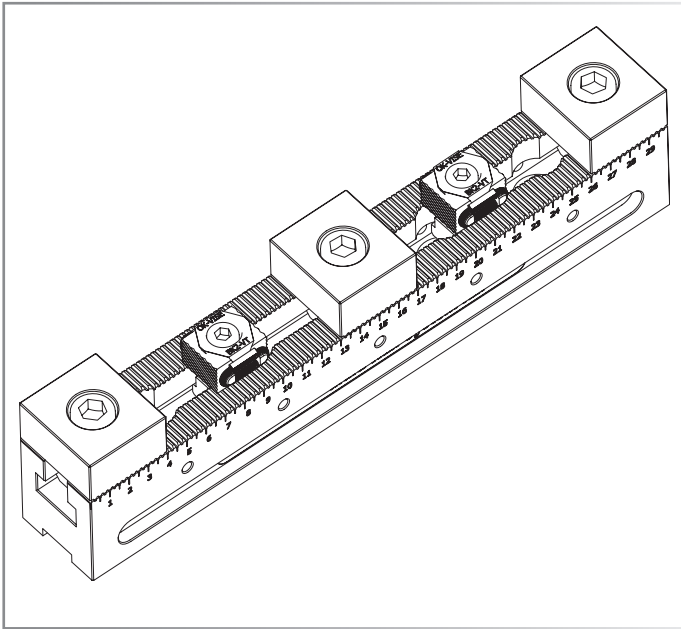
Principali vantaggi dei morsetti OK-VISE:

- Ingombro ridotto
- Grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- Forza di serraggio fino a 150 kN
- Facili da installare
- Utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- Riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- Si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- Rapido ritorno dell'investimento

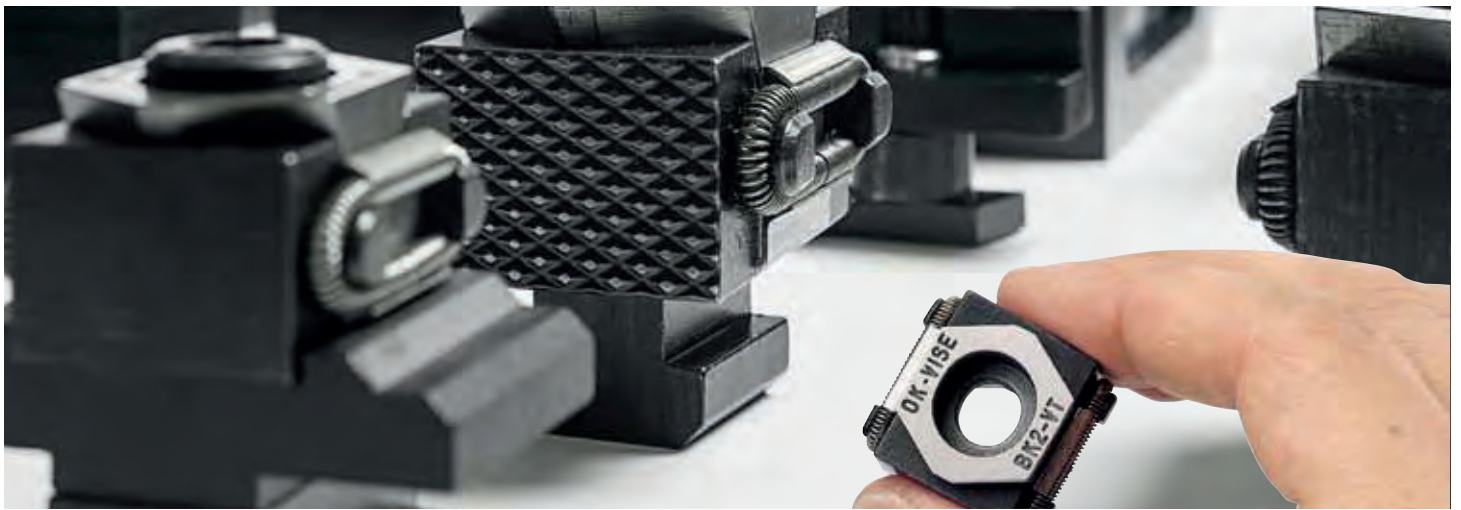


I morsetti OK-VISE
permettono con un minimo sforzo
lo staffaggio dei pezzi

ESEMPI



PICCOLE DIMENSIONI E GRANDE FORZA DI SERRAGGIO



IL SISTEMA MULTI-RAIL RM

RM Multi-Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK-VISE, disponibile da 100 a 700 mm.

I sistemi RM e RH offrono i seguenti vantaggi:

- Sono modulari
- Ingombro ridotto e serraggio elevato fino a 150 kN
- Staffaggio di pezzi di dimensioni e forme diverse sulla stessa base
- La base è disponibile in diverse lunghezze



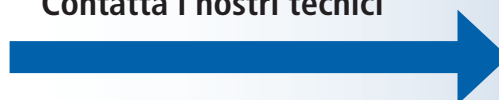
Esplora il sistema Multi-Rail RM



**Vorresti testare sul campo gli strumenti per la meccanica del nostro catalogo?
Scopri il servizio Amico Tecnico.**

I nostri tecnici con i furgoni attrezzati saranno a tua disposizione per le dimostrazioni tecniche di tutti i prodotti e per aiutarti nella scelta migliore per il tuo business.

Contatta i nostri tecnici



Kit con staffa a catena

Composizione:

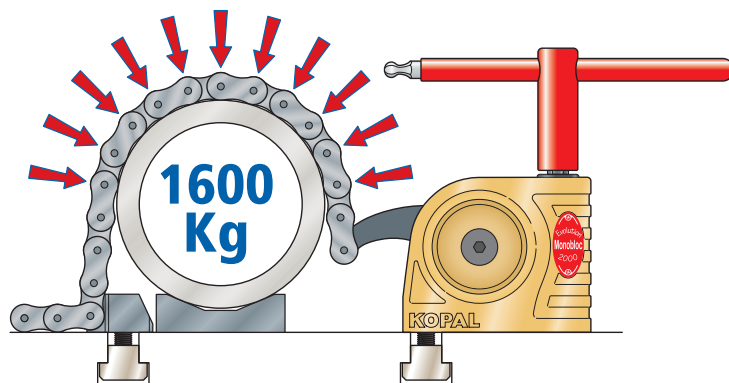
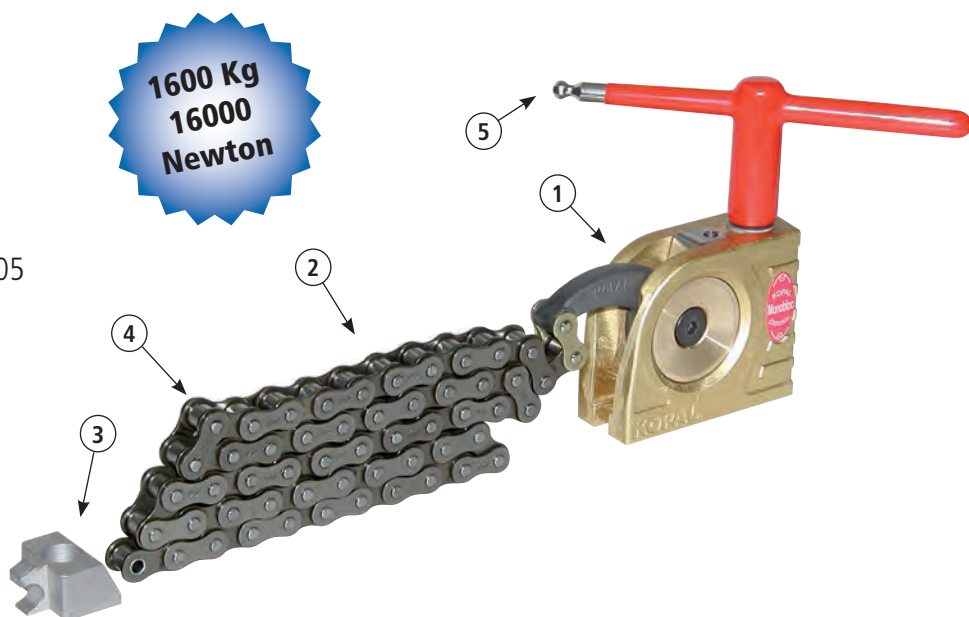
1. Monobloc
2. Catena lunghezza 1 mt - passo 19,05
3. Blocco ancoraggio della catena
4. Maglia di attacco rapido
5. Chiave di manovra rivestita

Codici Kit disponibili

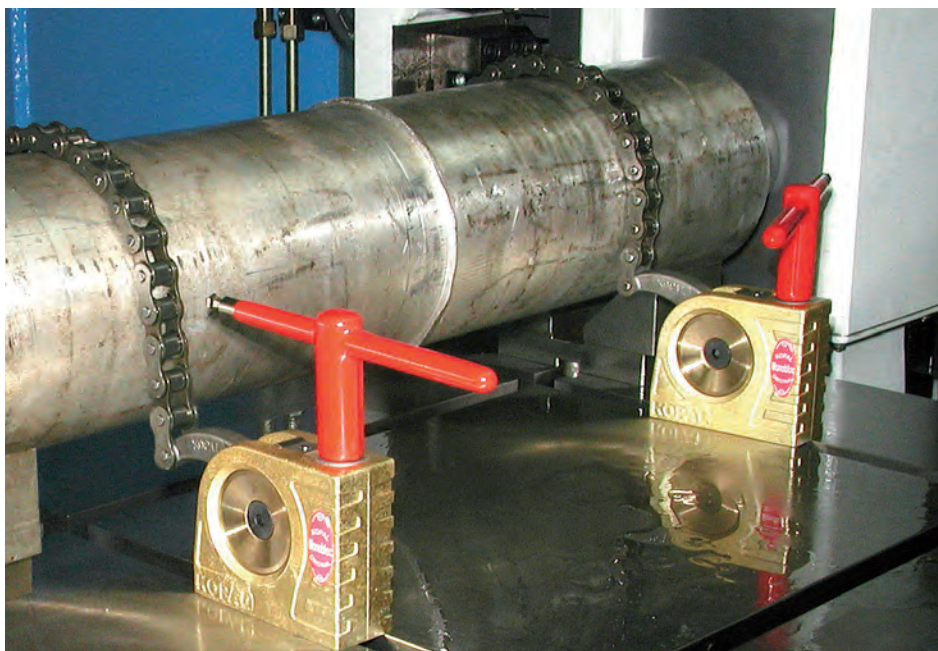
- **06.040** kit con catena 1 mt
- **06.042** kit con catena 2 mt
- **06.043** kit con catena 3 mt

Caratteristiche

- Montaggio semplice e rapido
- Forza di serraggio: 16000 Newton
- Coppia di serraggio 80 N/mt
- Ancoraggio rapido della catena
- Staffaggio per pezzi cilindrici di grandi dimensioni



RIPARTIZIONE OTTIMALE DELLO SFORZO DI SERRAGGIO



Esplora la gamma

ALBRECHT

GERMANY

MANDRINI AUTOSERRANTI dal 1932

L'autoserraggio di questi mandrini consente un impiego semplice e rapido. Infatti con l'accentuarsi dello sforzo durante la foratura, aumenta automaticamente il serraggio sulla punta. Non necessita di chiave, il serraggio degli utensili avviene manualmente con facilità. Grazie alle particolari caratteristiche costruttive e di precisione questi mandrini associano ad una grande capacità di tenuta della punta la massima precisione di rotazione.



LA QUALITÀ DI OGNI SINGOLO MANDRINO VIENE CONTROLLATA AL 100%
PER VERIFICARE LA PRECISIONE E GARANTIRE LA MASSIMA CONCENTRICITÀ.

SBF SUPER PLUS - SBF SUPER - SBF BASIC
ASL LOCK - AKL KEY LOCK
MICRO PRECISION CHUCK

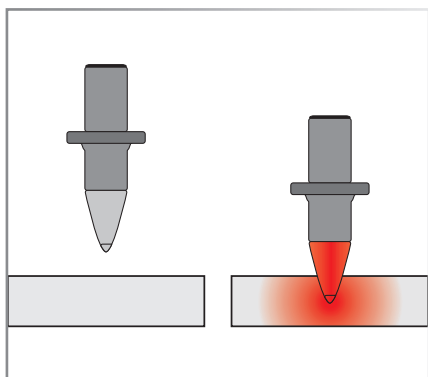




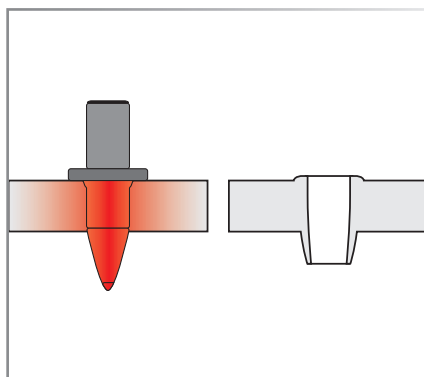
Esplora la gamma

Il sistema Formdrill è semplicissimo, ideale per eseguire fori su tubi, profilati o lamiera a parete sottile. La punta montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad elevata velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico (Fase A). Continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata (Fase B).

Fase A



Fase B



Scopri come funziona

PUNTA STANDARD ESECUZIONE CON COLLARE	PUNTA PIANA ESECUZIONE SENZA COLLARE
<p>CON COLLARE</p>	<p>SENZA COLLARE</p>

COME SCEGLIERE LA PUNTA

FILETTO	PUNTA FD	PINZE	MATERIALE SPESSORE mm		NUMERO GIRI ACCIAIO	MINIMA POTENZA KW / MIN	NUMERO GIRI ACCIAIO INOX	MINIMA POTENZA KW / MIN
			CORTA	LUNGA				
M 3	2,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 4	3,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 5	4,5	8	2	2,5	2500 - 3100	1,0	2200 - 2800	1,0
M 6	5,3	8	2	3	2500 - 3100	1,2	2200 - 2800	1,2
M 8	7,3	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 8x1	7,5	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 10	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 10x1	9,5	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 12	10,9	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M12x1	11,5	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M 14	13,0	14	3,5	6	1500 - 2100	2,2	1300 - 1900	2,2
M 16	14,8	14	3,5	6	1300 - 1900	2,5	1100 - 1700	2,5
M 20	18,7	18	4	8	1000 - 1400	3,0	900 - 1300	3,0
1/8 BSP	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
1/4 BSP	12,4	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
3/8 BSP	15,9	16	3,5	7	1200 - 1800	2,5	1050 - 1650	2,5
1/2 BSP	19,9	18	4	5	800 - 1200	3,0	700 - 1100	3,0
3/4 BSP	25,4	20	4	5	700 - 1100	4,0	600 - 1000	4,0

NB: I VALORI RIPORTATI IN TABELLA SONO TEORICI ED INDICATIVI E NON RAPPRESENTANO L'ESPERIENZA PRATICA
LA TABELLA FA RIFERIMENTO ALLA PUNTA STANDARD - LE PUNTE SONO DISPONIBILI ANCHE IN VERSIONE PIANA
A RICHIESTA DISPONIBILI PUNTE SPECIALI



Lavora su diversi materiali:

- Acciaio
- Ferro
- Titanio
- Rame
- Ottone
- Alluminio





NATA NEL 1971

Cagelli Distribuzione ha iniziato la propria attività con la vendita di utensili. Oggi, grazie all'esperienza ed alla professionalità acquisita, è in grado di distribuire in Italia i migliori articoli utilizzati nel mondo della meccanica.



CATALOGO COMPLETO

Oltre 5.000 articoli a catalogo, disponibili immediatamente o in pochi giorni.



QUALITÀ

L'attenzione nella scelta dei fornitori e la partnership operata nel corso della cinquantennale attività, garantisce a noi, ma soprattutto ai nostri clienti, l'assoluta affidabilità/qualità del prodotto e del servizio.



PROFESSIONALITÀ, FLESSIBILITÀ

La massima attenzione verso il cliente è riposta in ogni fase operativa, dall'esame della richiesta del Cliente, alla sua valutazione tecnico-commerciale, alla formulazione dell'offerta fino all'evasione degli ordini. Il team di tecnici è sempre pronto a trovare la soluzione ad ogni problema di lavorazione meccanica.



SERVIZIO & INNOVAZIONE

Evasione ordini entro le 24 ore dalla ricezione grazie ad un processo gestionale ottimizzato da un magazzino verticale industria 4.0. Verifica disponibilità prodotto e prezzo direttamente dal sito.



GARANZIA

Affidabilità, qualità, competenza, unite ad un'offerta delle più varie e diverse merceologie di attrezzature per la meccanica, fanno della nostra azienda la scelta ottimale per una clientela esigente.



FORMAZIONE - SERVIZIO E PRODOTTI: I NOSTRI PUNTI DI FORZA!

Dal 1971 distribuiamo i migliori strumenti per la meccanica di precisione



Tecnici specializzati su 4 ruote

Il nostro team di tecnici, dotato di furgoni attrezzati, è sempre pronto a visitare gratuitamente la vostra azienda. Durante la visita, vi illustreranno la vasta gamma di articoli tecnici del nostro catalogo e vi aiuteranno a trovare la soluzione perfetta per le vostre esigenze di lavorazione. Se avete bisogno di consigli o consulenze, non esitate a contattare i nostri esperti inviando un'e-mail a: amicotecnico@cagelli.com.

Sopralluoghi e consulenze tecniche per:

- Maschiatrici elettriche e pneumatiche
- Staffaggi verticali ed orizzontali
- Piastre per il vuoto
- Unità filtranti per fumi e nebbie oleose
- Check-up gratuito delle unità Filtermist già installate
- Installazione e manutenzione delle unità filtranti



Formazione

- I nostri tecnici svolgono regolarmente corsi di aggiornamento di prodotto con i nostri fornitori ma anche corsi formativi su aree tematiche più specifiche. Questo garantisce un alto livello di consulenza durante le loro visite.
- La formazione gioca un ruolo fondamentale nella crescita della nostra attività, a tutti i livelli.



<https://www.linkedin.com/company/cagelli-distribuzione-srl>



<https://www.youtube.com/user/Cagelli>



<https://www.facebook.com/CagelliDistribuzioneSrl>



<https://www.instagram.com/cagellidistribuzione>

Cagelli Distribuzione S.r.l. - cagelli.com - +39 0331.899415 - info@cagelli.com



ADERENTE A
CONFINDUSTRIA ALTO MILANESE